

MASTER-CUT GS900

Der MITSUBISHI MASTER-CUT® GS900 mit der patentierten bedra TRIMPAC-Technologie ist ein zinkbeschichteter, harter Hochleistungs-Messingdraht für erhöhte Schneidleistung (bis zu 35%). Er erfüllt höchste Anforderungen an Prozesssicherheit bei höchster Schneidleistung. Die speziellen mechanischen und physikalischen Eigenschaften gewährleisten kompromisslose Präzision und Oberflächenqualität sowie erhöhte Steifigkeit und exzellente Geradheit für die automatische Einfädung. Der MASTER-CUT GS900 erlaubt eine deutliche Erhöhung des Erodiervorschubs in Haupt- und Nachschnitten ohne maschinenseitige Technologieanpassung.



Der MITSUBISHI MASTER-CUT® GS900 wurde von der Berkenhoff GmbH entwickelt und ist für Erodiermaschinen aller Hersteller einsetzbar, die mit einer High-Speed-Drahtefädung der neuesten Generation ausgestattet sind und mit paraffinfreiem Hochleistungs-Erodierdraht (900 N/mm²) betrieben werden können.

Kernmaterial	Mantelmaterial	Zugfestigkeit	Ø-Toleranz	Dehnung
Messing CuZn37	Bedra TRIMPAC ®	900 N/mm ²	+/- 0,001 mm	>1 %

verfügbare Spulen:

Materialnummer	Beschreibung	Verpackungseinheit
602590	GS900 0,20/P10 (10 kg)	2 Spulen / Karton
492966	GS900 0,25/P10 (10 kg)	2 Spulen / Karton
492967	GS900 0,25/P15 (20 kg)	1 Spule / Karton
492968	GS900 0,25/B8 (8 kg)	2 Spulen / Karton
492994	GS900 0,25/B16 (16 kg)	1 Spule / Karton
596649	GS900 0,25/K250 (25KG)	1 Spule / Karton
497807	GS900 0,30/P10 (10 kg)	2 Spulen / Karton
497808	GS900 0,30/P15 (20 kg)	1 Spule / Karton
584793	GS900 0,30/B16 (16 kg)	1 Spule / Karton