



TOPAS® PLUS D

Gamma-Phasen-Draht für höchste Ansprüche an Schneidleistung und Prozesssicherheit auf AGIE- und japanischen Maschinen

Schnellschneidelektrode, Weiterentwicklung von **cobracut®** Typ D

- Harter Spezialdraht geeignet für hohe Werkstücke
- Für Maschinen, die gerichteten Draht zum Einfädeln benötigen

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn20
Mantelmaterial	hochzinkhaltiges Messing Doppelschicht
Zugfestigkeit	800 MPa
Dehnung	>1%
Farbe	braun



Lieferprogramm

Durchmesser [mm]	0,25	0,30	0,33
bedra8-Spule: 8 kg	●	●	
bedra16-Spule: 16 kg	●	●	●
K250-Spule: 25 kg	●	●	●
K355-Spule: 45 kg	●	●	●
P5-Spule: 5 kg	●	●	
P10-Spule: 10 kg	●	●	
P15-Spule: 20 kg	●	●	