



MEGACUT® PLUS

Für hohe Schneidleistung und Präzision auf japanischen Maschinen

Drahtelektroden für die Funkenerosion gibt es viele, aber nur wenige erfüllen die drei Dinge, auf die es wirklich ankommt: hervorragende Wirtschaftlichkeit, Top-Qualität und größte Zuverlässigkeit. Mit **megacut® plus** hat bedra den Draht entwickelt, der diese Anforderungen optimal erfüllt.

Der beschichtete Hochleistungsdraht **megacut® plus** wurde auf die speziellen Anforderungen japanischer Erodiermaschinen abgestimmt. So wurde von bedra ein Draht entwickelt, der hohe Schneidleistungen, Präzision, Prozesssicherheit und hervorragende Oberflächenqualität mit maximaler Wirtschaftlichkeit verbindet

- Sofortige Einsetzbarkeit bei Standardmessingdraht - Technologien
- Universell einsetzbar auf japanischen Erodiermaschinen
- Sehr gutes Einfädelverhalten
- Hohe Schneidleistung bei attraktivem Preis-LeistungsVerhältnis
- Erhebliche Zeit- und Kostenersparnis gegenüber reinem Messingdraht
- Geringere Drahtkosten durch Möglichkeit des langsameren Drahtablauf
- Hohe Präzision auch bei anspruchsvollen Aufgaben
- Große Zuverlässigkeit dank bewährter bedra-Qualität

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn36
Mantelmaterial	Gamma-Messing
Zugfestigkeit	900 MPa
Dehnung	1%
Farbe	gelb-gold



Lieferprogramm

Durchmesser [mm]	0,25
K160-Spule: 8 kg	●
P5-Spule: 5 kg	●
P10-Spule: 10 kg	●
P15-Spule: 20 kg	●