



COBRACUT® TYP S

Hohe Abtragsraten für das Erodieren von Serienteilen

- Weiterentwicklung des cobracut® Typ D: Funkenerosionsdraht mit höheren Abtragsleistungen durch dickere Diffusionsschicht
- Besonders geeignet zum Schneiderodieren von Serienteilen im Produktionsbereich und Werkzeugbau
- Automatische Einfädung

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn20
Mantelmaterial	CuZn50
Zugfestigkeit	800 MPa
Dehnung	1%
Farbe	gelbbraun



Lieferprogramm

Durchmesser [mm]	0,30	0,33
bedra16-Spule: 16 kg	●	●
K250-Spule: 25 kg	●	●
K355-Spule: 45 kg	●	●